

Fiche Technique

Peintures liquides Cromadex Cromadex Finition 600 Finition Polyuréthane bi-composants

Description du produit

Cromadex 600 est une finition polyuréthane bi-composants avec une excellente durabilité à l'extérieure et résistance chimique. Ce produit a une excellente rétention de la couleur et de la brillance donnant de la valeur ajoutée à l'objet fini.

L'ajout de Rapidcure peut accélérer le séchage en contribuant à améliorer la productivité en atelier.

La 600 est disponible dans une large gamme de Couleurs et de brillances incluant ; BS, RAL, Métallisé, Pailleté, et teintes spéciales en finition sans Chrome ni plomb.

Extra Life

Cette finition a une durée de vie d'au moins 25 ans dans un environnement * C3 lorsqu'elle est utilisée avec un primaire Cromadex approprié. Pour plus d'informations, voir la brochure Extra Life.

* Telle que déterminée dans ISO12944 : 2018

Produit et diluant

Finition 600
Durcisseur 600
Diluant 25-03 (Standard)
Diluant No. 6 (Lent)
Rapidcure 600

Supports Adaptés et préparation de surface

Acier doux	Pour un dégraissage plus performant, nous vous recommandons d'utiliser le Cromadex 678 Spirit Wipe, le CDX peut également être utilisé. Un dégraissage doit être effectué après abrasion de la surface. Le cas échéant poncer au grade 180 ou brosser pour éliminer les traces de rouille. Appliquer le primaire adapté.
Aluminium et acier galvanisé	Appliquer sur wash primaire 903 (puis un autre apprêt Cromadex si nécessaire pour accroître l'épaisseur du film)
Acier inoxydable	Utiliser l'apprêt 903, AQ58, 750 ou 850 si nécessaire
Polyester	Éliminer les agents démoulage, dégraisser et ponçage avec du P280.
Revêtement poudre	Dégraisser et ponçer avec du verre de grade 280.
Plastiques	Adhérence directe sur ABS, Noryl & mousse de PU (rigide), pour HIPS(Polystyrène haute résistance aux chocs), Acrylique, Polycarbonate, PVC et mousse de PU(souple) consulter votre agence Cromadex. Nettoyer avec un nettoyant anti-statique adapté avant d'appliquer.

Matériel de Pulvérisation

Taux de dilution	5 volumes de finition 600 1 volume de durcisseur 600 1-2 volumes de diluant (en fonction du matériel d'application) Note: pour le vernis le taux de mélange est de 4:1 (base: durcisseur)
Viscosité de pulvérisation	45 – 70 secondes coupe ISO 4 à 20°C
Durée de vie en pot	4 heures à 20°C (en fonction de la couleur)
Épaisseur recommandée	25 – 35 microns Film sec 50 – 70 microns Film humide

Cromadex Finition 600

Matériel de Pulvérisation	Pistolet Conventionnel	Diamètre de buse	Pression d'air	
	HVLP (Basse pression)	1,4 – 1,8 mm	3,5 – 4,2 bar	
	- Aspiration	1,4 – 1,8 mm	0,7 bar (maxi)	
	- Pot sous pression Electrostatique	1,0 – 1,4 mm	0,7 bar (maxi)	
		Possibilité d'ajuster la résistivité. Renseignez-vous auprès de votre agence locale.		
Délais de séchage et de recouvrement	Température du Support	Délais de séchage	Délais de recouvrement	
		Sec au toucher	Complètement sec	
	20°C	45 mn	8 heures	
	35°C	30 mn	6 heures	
			Minimum	
			Maximum	
	Remarque: Le temps limite de reprise peut être prolongé en utilisant le diluant No. 6. Pour obtenir des informations sur 600 Rapidcure, veuillez consulter la fiche technique.			
	Séchage accéléré	Evaporation pendant 10-15 mn, puis 60-80°C pendant 30 mn Les niveaux de brillance peuvent varier après un séchage accéléré ou si on n'obtient pas l'épaisseur de film recommandée		
	Obtention des propriétés maximales	7 jours à 20°C Remarque : Une fois entièrement sèche, la couche de finition devra être poncée au grade P240 ou P320 avant recouvrement.		
Stock et manutention	Stockage	Les conditions de stockage doivent répondre aux instructions de la fiche hygiène et sécurité du produit concerné.		
	Péremption	12 mois dans l'emballage d'origine non ouvert.		
	Conditionnements :	5 & 20 litres		
Propriétés physiques	Extrait sec en volume	51 % mélangé, en fonction de la couleur et de la brillance		
	Couleur	Large gamme de couleurs disponible incluant BS, RAL, Métallisé, Pailleté, et teintes spéciales en finition sans Chrome ni plomb		
	Brillance	Brillant: 90 % minimum Satiné: 30 % des niveaux de brillance intermédiaires sur demande Mesuré à 30 - 35 microns film sec et sous un angle de 60° On peut obtenir une variation de +/-5 % en fonction du processus d'application	Demi-brillant: 60 % Mat: 10 %	
	Pouvoir couvrant	17 m ² /l à 30 microns, en presumant une efficacité de transfert de 100 %		
		COV	Densité	
	Finition 600	464 g/l (en fonction de la couleur et de la brillance)	1,16 (en fonction de la couleur et de la brillance)	
	Durcisseur 600	314 g/l	1.05	
Diluant 25-03	873 g/l	0.87		
Diluant No. 6	870 g/l	0,87		
Précautions et mise en garde	Avant d'utiliser ce produit, veuillez-vous référer à la fiche hygiène et sécurité Cromadex.			
	Les informations contenues dans cette fiche technique ne sont pas destinées à être exhaustives et toute personne utilisant le produit à des fins autres que celles spécifiquement recommandées dans cette fiche technique, sans avoir d'abord obtenu une confirmation écrite de notre part quant à l'adéquation du produit aux fins prévues, le fait à ses propres risques. Bien que nous nous efforcions de veiller à ce que tous les conseils que nous donnons concernant le produit (dans cette fiche ou autrement) soient corrects, nous ne pouvons pas contrôler la qualité ou l'état du substrat ou les nombreux facteurs affectant l'utilisation et l'application du produit. Par conséquent, à moins que nous n'en donnions notre acceptation spécifique, nous n'acceptons aucune responsabilité quelle qu'elle soit découlant de l'utilisation de ce produit ni dans le cadre de pertes ou de dégâts (autres qu'un décès ou des blessures résultant de notre négligence). Les informations contenues dans cette fiche sont susceptibles d'être modifiées de temps à autre à la lueur de notre expérience et de notre politique de développement permanent des produits.			
	La responsabilité de vérifier que cette fiche est la dernière version, avant d'utiliser le produit, incombe à l'utilisateur.			