



Peintures Anticorrosion, Industrie et Bâtiment
Résines de Sol
Pâtes Pigmentaires
Revêtements alimentaires et ACS



LAQUE P.U ACRY 4/1

Pour supports en acier apprêté

POLYURETHANE BI-COMPOSANT



DEFINITION

- Finition polyuréthane bi-composante à base de résine acrylique et d'isocyanate aliphatique.
- Aspect brillant, satiné ou mat.
- Séchage air.
- Application pistolets et brosse en retouche.

UTILISATIONS

- Mise en peinture de supports métalliques apprêtés avec :
 - Apprêts époxydes : GALPRIM, APPRET EPOXY R, SOBPRIM BT2, PRIMAIRE EM2...
 - Apprêt polyuréthane type APPRET POLYACRYSOB, APPRET PU RAPIDE
 - Primaire glycérophthalique : APPRET ARHS
 - Primaire en phase aqueuse : HYDROSOB (sauf pour la version mate)
- Mise en peinture de finition de carrosserie agricole et industrielle.
- Finition pour systèmes à longue durabilité.
- Adhérence directe sur aluminium déroché.
- Pour les versions brillantes et satinées : adhérence directe sur PVC rigide traité à l'acétone (ne convient pas pour les dalles de sol en PVC souple).

PRINCIPALES PROPRIETES

- Excellente durabilité en exposition extérieure.
- Excellentes propriétés mécaniques.
- Bonne résistance en atmosphère agressive.

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES (à 20°C pour la LAQUE PU ACRY 4/1 Blanc RAL 9010)

Aspect du film Brillant, Satiné, Mat
Teintes Système à teinter SOBCOLOR.S

Version	Brillante	Satinée	Mate
Brillance (angle 60°C)	95 UB environ*	25% UB environ*	≤ 5% environ pour 50µm secs*
Densité	1.16 ± 0.05	1.24 ± 0.05	1.27 ± 0.05
Extrait sec poids	60.0 ± 2.0%	59.9 ± 2.0%	62.4 ± 2.0%
Extrait sec volume	47.8 % environ	43.8% environ	46.6% environ
Epaisseur recommandée	50µm secs	50µm secs	50µm secs
Epaisseur recommandée	105µm humides	110µm humides	110µm humides
Rendement théorique	8.3 m²/kg à la couche	7.1 m²/kg à la couche	7.4 m²/kg à la couche

* La valeur de brillant est dépendante de l'épaisseur déposée et des conditions de séchage (un étuvage augmente le brillant)

Séchage à 20°C
Conditionnement

Hors poussière : 15min / Sec au toucher : 2h30 / Apparent complet : 32h

- **Kit de 1kg** : base 0.8kg – durcisseur 0.2kg
- **Kit de 5kg** : base 4kg – durcisseur 1kg
- **Kit de 25kg** : base 20kg - durcisseur 5kg

Stockage

Maximum 12 mois en emballage d'origine non ouvert et à une température ambiante comprise entre 5 et 35°C

MISE EN ŒUVRE

<i>Préparation de surface</i>	A utiliser directement sur les apprêts cités en respectant le délai de recouvrement donné par la fiche technique de chaque produit. Sur aluminium : faire un dérochage au Dérochant SOBACID réf. 20993, avant l'application de la LAQUE P.U ACRY 4/1, puis rincer et sécher. Sur PVC rigide : traitement chimique à l'acétone	
<i>Conditions d'application</i>	Température support : 5°C à 25°C - Température ambiante : 8°C à 30°C Hygrométrie : maximum 70 % HR La température du subjectile doit être supérieure de 3°C à la température calculée du point de rosée pour éviter toute condensation.	
<i>Rapport de mélange</i>	En poids <ul style="list-style-type: none">▪ <u>Base</u> : 4▪ <u>Durcisseur</u> réf. 17455B : 1	En volume Base : 3 Durcisseur : 1
<i>Durée de vie en pot</i> <i>Préparation du produit</i>	8h Mélanger la partie base et le durcisseur en respectant le dosage. Les emballages sont pré-dosés. Si possible, utiliser un agitateur. Le non-respect du dosage ou un mauvais mélange provoque de graves désordres. NE JAMAIS FRACTIONNER LES KITS	
<i>Matériel d'application</i>	Pistolet Airless, Pistolet Pneumatique Brosse, Rouleau en retouche seulement	
<i>Diluant</i>	Diluant Polyacrysob Rapide (réf. 10739), Diluant Polyacrysob Lent (réf. 15799) pour les périodes chaudes	
<i>Taux de dilution</i>	Au pistolet airless : 0 à 5% Au pistolet pneumatique : 8 à 10% A la brosse et au rouleau : 5 à 8% de Diluant SN3 (réf. 08803) Les polyuréthanes sont sensibles à l'eau. Dans le cas d'une application au pistolet pneumatique, s'assurer que l'air de pulvérisation soit bien sec.	
<i>Nettoyage des outils</i>	Diluant Polyacrysob Rapide (réf. 10739), Diluant Polyacrysob Lent (réf. 15799)	

SYSTEME D'APPLICATION RECOMMANDE

Sur supports métalliques apprêtés 1 couche de **LAQUE P.U ACRY 4/1**

CARACTERISTIQUES REGLEMENTAIRES

<i>Classification AFNOR</i>	Famille I Classe 6a1
<i>COV (pour la réf. RAL 9010)</i>	426 g/litre (brillante) - 469 g/litre (satinée) - 438 g/litre (mate) Selon 2004/42/CE : sous catégorie A/j, valeur limite de la classe : 500 g/l
<i>Hygiène et Sécurité</i>	Etiquetage conforme aux directives européennes en vigueur Consulter la fiche de données de sécurité correspondante

CAS PARTICULIER : couleurs métallisées

- Seule une application au pistolet pneumatique peut donner des résultats esthétiques acceptables. Une application au pistolet airless et surtout à la brosse ou au rouleau est totalement déconseillée (résultats esthétiques décevants laissant apparaître des différences très importantes de nuance résultant d'une orientation différenciée des particules du pigment aluminium).
Il sera difficile d'obtenir un aspect uniforme sur une grande surface (nuançage sur les zones de reprises).

Fait le 04/02/2021. Annule les versions précédentes.

Ces informations correspondent à l'état actuel de nos connaissances et n'ont d'autre but que de vous renseigner sur nos produits et leurs possibilités d'applications. Elles sont données avec objectivité et n'impliquent aucune garantie de notre part. En raison des évolutions techniques et de nos acquis, les données de la présente fiche peuvent être modifiées et révisées à tout moment. Il appartient à l'utilisateur du produit de vérifier auprès de nos services que cette fiche n'a pas été remplacée par une édition plus récente.

Page 2/2